

High Precision in High Purity

CNC-gefertigte Bauteile aus dem Hause FÄTH

Die Fäth Group ist ein global agierender Hersteller von Gas- und Chemievorsorgungssystemen. Durch den Bau zahlreicher Anlagen für Kunden aus der Halbleiterfertigung und der Medizinbranche sind wir mit strengsten Anforderungen an Reinheit und Präzision vertraut – und haben uns zu einem der führenden Anbieter der Branche entwickelt. Der Name FÄTH steht für individuelle, auf den Kunden zugeschnittene Lösungen und OEM-Fertigung mit hohem Qualitätsanspruch.

Kunden schätzen unsere schnellen Reaktions- und Fertigungszeiten. Um diese zu gewährleisten, haben wir 2018 einen CNC-Maschinenpark eingerichtet. Er versetzt uns in die Lage, binnen kürzester Zeit Bauteile für die Fertigung bereitzustellen.

Leistungsumfang

Wir fertigen komplexe prismatische und rotationssymmetrische Bauteile aus thermoplastischen Kunststoffen oder Aluminium in einer Losgröße von 1 bis 100 Stück.



Aufgrund der stetig wachsenden Nachfrage haben wir unser Portfolio an Hochleistungs-CNC-Maschinen kontinuierlich erweitert. So können wir unseren Kunden auch CNC-gefertigte Bauteile durch CAM-optimierte Fertigungsprozesse in höchster Präzision zeitnah liefern.

Serviceleistungen

Wir unterstützen Sie gerne konstruktiv und technologisch bei Ihren Projekten.

Des Weiteren bieten wir Ihnen:

- Beschaffungslogistik für Rohteile wie z.B. Zuschnitte, Platten- und Stabmaterial
- Lagerhaltung
- Angebot von Rahmenverträgen



DMU 80 eVo linear - Universal Fräs-Drehzentrum

- max. Verfahrwege X: 800 mm Y: 650 mm Z: 550 mm
- Tischdurchmesser: 830 mm
- 5-Achsen-Simultanbearbeitung mit Ihrem Volumenmodell
- Fräs- und Drehbearbeitung ab 10 x 10 mm bis ca. \varnothing 500 x 200 mm



DMG NLX 4000/700 - Drehzentrum mit Fräsfunktion

- Drehdurchmesser von 10 mm bis 400 mm
- Drehdurchmesser bis \varnothing 250 x 500 mm mit Fräsbearbeitung auf der Mantelfläche
- Drehdurchmesser bis \varnothing 250 x 400 mm mit Fräsbearbeitung auf der Plan & Mantelfläche
- Dreh- und Fräsbearbeitung mit Ihrem Volumenmodell



Portatec Hochgeschwindigkeits- Fräszentrum

BASIC I

- Vakuumtischgröße X: 2000 mm Y: 1000 mm
- Bearbeitungsfeldgröße X: 2050 mm Y: 1050 mm
- Werkstückdurchlasshöhe Z: 180 mm

BASIC III

- X: 3000 mm Y: 1500 mm
- X: 3050 mm Y: 1520 mm
- Z: 180 mm



DMG Mori UNO premium - Werkzeugvoreinstellgerät

- max. Werkzeugdurchmesser: 400 mm
- max. Werkzeugdurchmesser Rachenlehre: 100 mm
- max. Werkzeuglänge Z: 400 - 700 mm
- max. Werkzeuggewicht: 30 kg



Mitutoyo Crysta-APEX V7106 - CNC-Koordinatenmessgerät

- max. Verfahrwege X: 700 mm Y: 1000 mm Z: 600 mm
- maßliche Erstmusterprüfung mit taktilen 3D-KMG- und 3D-Scanlösungen
- Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen anhand von CAD-Daten mit taktilen 3D-KMG- und 3D-Scanlösungen
- Messberichterstellung
- Erstmusterprüfberichte
- Messberichte zu Einzel- oder Serienprüfungen
- Lohnmessung



CNC Rohrbiegemaschine - Crippa 925LE

- Herstellung komplexer Geometrien
- unterschiedliche Biegeebenen/-radien (geringere Rüstzeit)
- Herstellung von Biegungen kleiner $0,8 R_m/\varnothing$.
- Freiformen
- Installation von zusätzlichen Bearbeitungsschritten (Stanzen, Hacken, Markieren, Rändeln etc.)

